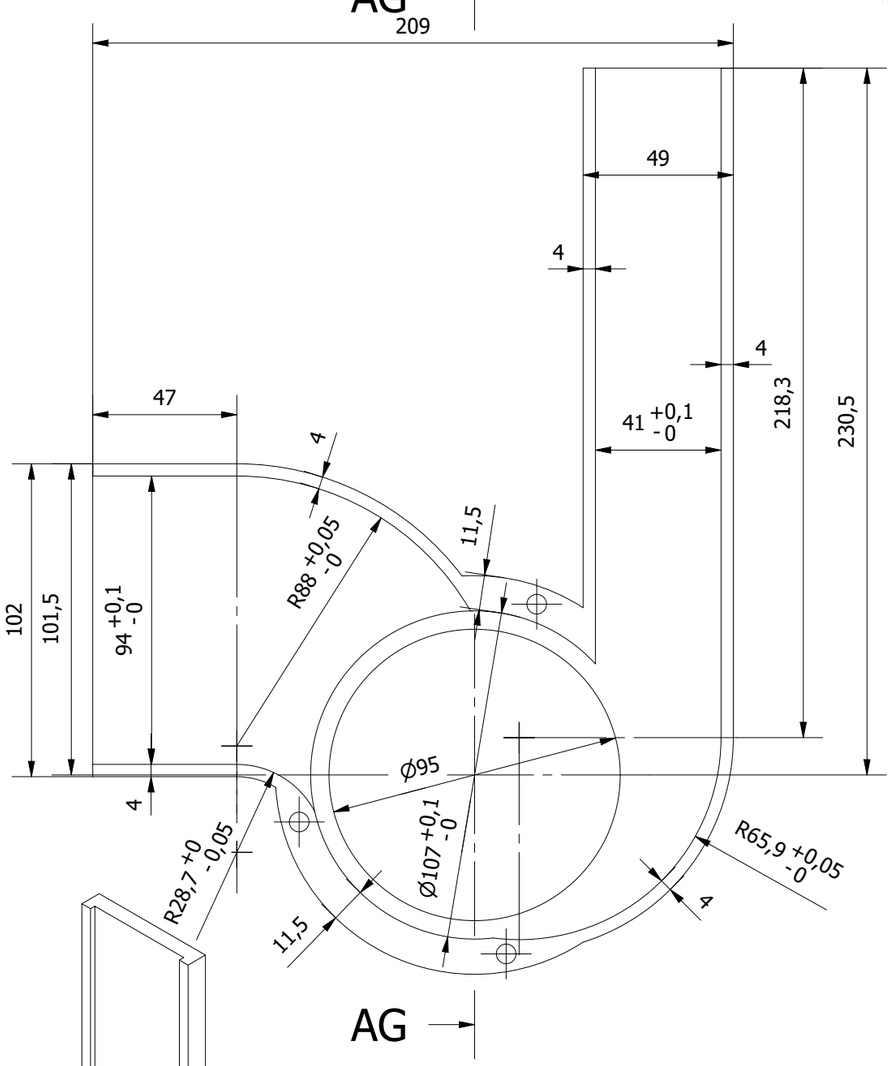
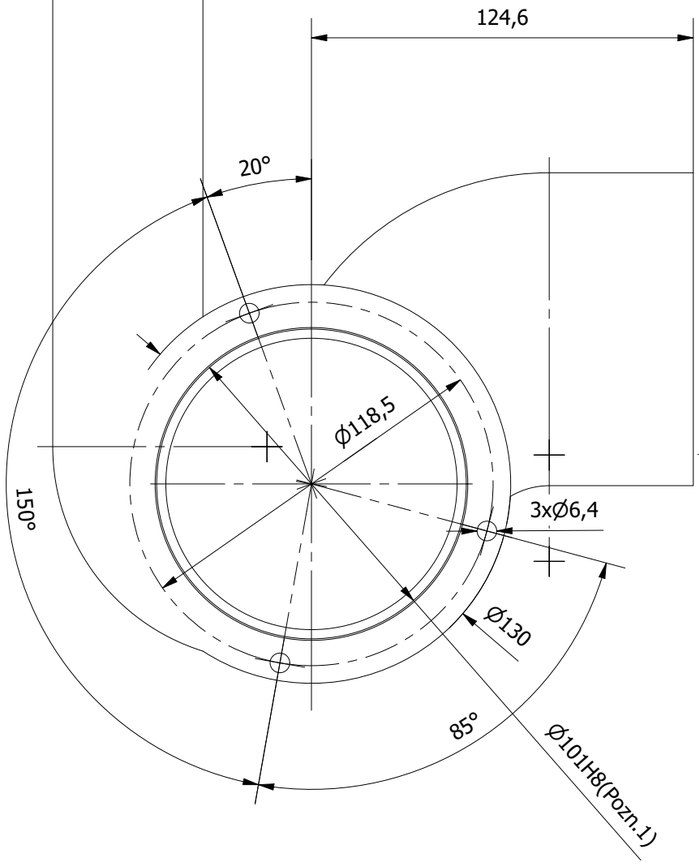
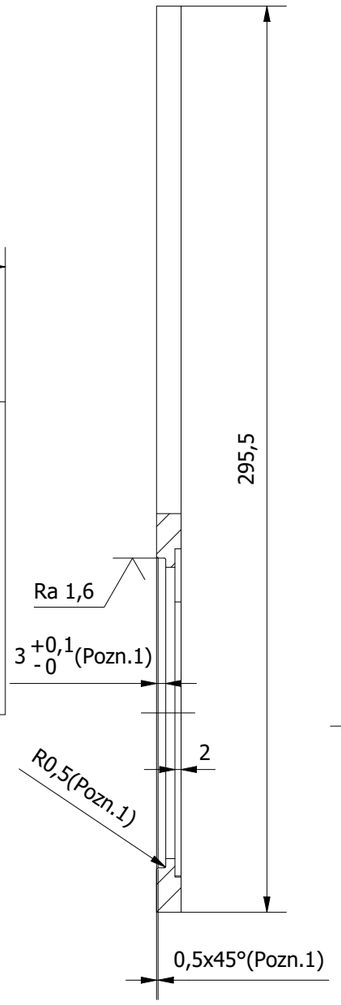
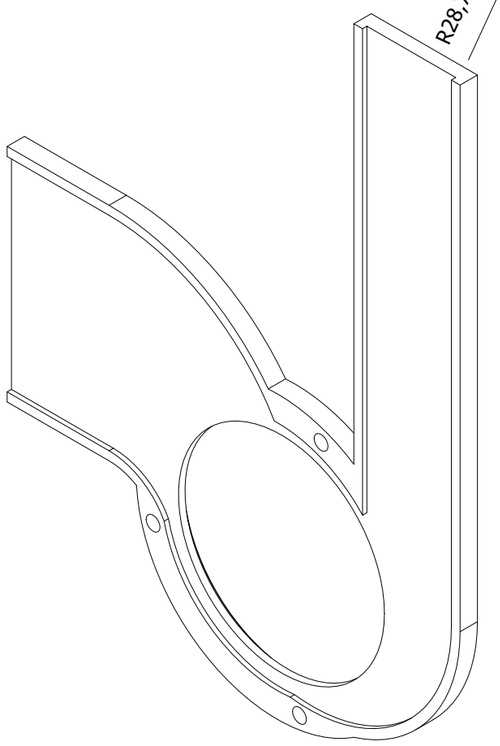
AG

AG-AG (1 : 2)









Pozn.1: Vyrobit díru po svařování sestavy T(K)1_Stator (Svařenec)

VYROBIT 5 KUSŮ

Ra 3,2

				Materiál: AISI 304/1.4301			Měřítko: 1:2	Přesnost: ISO 2768-mK	
				Polotovar: P8 295,5x209 EN ISO 9445			Promítání	Tolerování: ISO 8015	
				Čistá hmotnost: 1,26 kg	Hrubá hmotnost				
Index	Popis změny	Dne	Podpisy						
Oddělení: KE (361)	Kreslil: R. Lukeš	Druh dokumentu: VÝKRES	Status dokum.	Soubor: T(K)S3_Deska statoru 1.dwg		Č. sestavy: T(K)S		Č. seznamu položek	
VŠB TECHNICKÁ UNIVERZITA OSTRAVA | FAKULTA STROJNÍ		Název, doplňující název: Deska statoru 1				Č. výkresu: T(K)S3			
						Změna	Datum vydání: 9.7.2024	Jazyk: CS	Formát: A3	List: 1 /1